





www.lum.at

MAILBOX AUSGABE 1/2001

Inhalt

- Editorial
- ProViscose® Branchenberichte
- Neue Kooperationswerbung
- ProViscose®-Promotion

Für ein rundum besseres Ergebnis

ProViscose®

ProViscose®

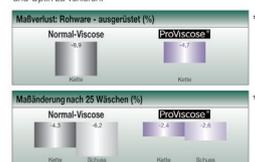
Kostensparnis

Kostengünstige Verarbeitung

ProViscose® bietet eine Reihe von Vorteilen in allen Verarbeitungsstufen: von der Spinnerei, wo aufgrund der hohen Festigkeit auch mit höherer Produktionsleistung gearbeitet werden kann, bis hin zur Weberei, wo ProViscose®-Rotorgarne mitunter sogar ohne Schlichte verarbeitet werden können, ergeben sich quantifizierbare Vorteile für die gesamte textile Kette.

Ein wesentlicher Vorteil ist die geringere Schumpfung in der Weberei: Das betrifft zum einen den Längenverlust, der in der Ausrüstung zwischen Roh- und Fertigware auftritt, zum anderen die Maßstabilität der fertig ausgerichteten Ware. Und die hohe Prozesssicherheit gewährleistet geringen Ausschuss. Mehr Stoffausbeute in Kette und Schuss sind beim Gewebe in der Veredelung möglich.

stark reduziert. Und der Konsument erfreut sich an Stoffen, die vielfach in der Maschine gewaschen werden können, ohne Form und Optik zu verlieren.



Textilien aus ProViscose® können vielfach in der Maschine gewaschen werden, ohne Form und Optik zu verlieren.



Perfekte Symbiose

Die Weltneuheit aus Lenzing: ProViscose®

Fasereigenschaften	Normal-Viscose	ProViscose	Lycell
Festigkeit kond. cN/tex	24-26	40-42	40-42
Nassfestigkeit %	50	85	85
BISFA Nassmodul	3	10	10
Schlingenfestigkeit (cN/tex)	7	20	20

Diese Faserdaten erklären die enorme Qualitätssteigerung von ProViscose®, die perfekten Kombination von Normal-Viscose und Lycell. Beeindruckend ist vor allem auch das hohe Festigkeitsprofil von Lycell und das Ergebnis dieser einzigartigen Verschmelzung, ProViscose®, ermöglicht neue, verbesserte Textilprodukte.

Für ein rundum besseres Ergebnis

Auch Sie können es haben ...!

ANHÄNGE-ETIKETT
50x110 mm geschl.

Das neue Vermarktungskonzept mit attraktiven Werbemitteln unterstreicht den hohen Stellenwert dieses erstklassigen Produktes aus dem Hause Lenzing und überzeugt schon auf den ersten Blick.

ProViscose® ist ein eintragungswürdiges Warenzeichen und weltweit geschützt.

ProViscose® Werbemittel in Ihrer Rufnähe!
Tel.: +43 (0) 7672/701-2644

Für ein rundum besseres Ergebnis

POSTER Format: A3

POSTKARTEN 105x148 mm

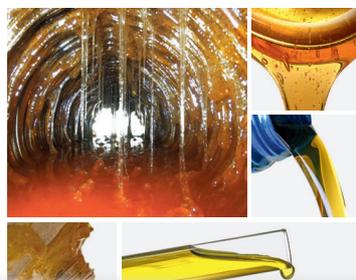
FOLDER 290x210 mm, quer

AUFSTELLER 135x240 mm



Filtration and separation technology

Lenzing CanFil – Automatic backwash filter



Funktionsprinzip

ViscoFil® ist ein vollautomatisches Filtersystem

Filtration

Das unfiltrierte Medium wird mit Hilfe der Spülwasserumkehr über den Einsatz des Raum-PT transportiert. Die Abtrennung der Feststoffe erfolgt während des unfiltrierten Mediums von Raum-PT in Raum-FV. Zwischen diesen beiden Kammern ist das Filtermaterial in einem Lochmuster angeordnet.

Das filtrierte Medium fließt durch den Auslass ab. PT stellt ein geringes Überdruck ein. Die Bewegung des Filtermaterials verursacht einen ständig steigenden Überdruck. Sobald ein bestimmter Raum-PT erreicht ist, wird das Filtermedium durch die ZPS-Steuerung ausgewaschen. Nach Einwirken eines geeigneten Überschusses oder Differenzdrucks wird automatisch eine Rückspülung ausgelöst.

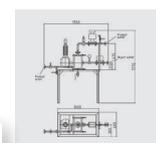
Rückspülung

Nachdem der maximal erlaubte Grad der Verunreinigung erreicht wurde, wird die gesamte Oberfläche des Filtermaterials in einem Rückspülvorgang gereinigt. Dies erfolgt durch die Öffnung der Rückspülung. Die herabfallende Öffnung in der Rückspülung, nach der die gesamte Oberfläche des Lochmusters fließt, des Filtermaterials abwärts, verursacht die Rückspülung einer maximalen Menge an Rückspülwasser. Dieses ist für die Reinigung der Filteroberfläche notwendig. Nach der Reinigung der gesamten Oberfläche verbleibt die Regenoberfläche in der Filterkammer, bis der vorgegebene Differenzdruck wieder erreicht ist.

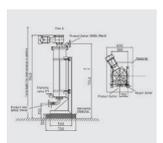
Bauarten

ViscoFil® gibt es in unterschiedlichsten Ausführungen

ViscoFil® 0,2/0,5



ViscoFil® S



Bauart	Druck	Temperatur
0,2/0,5	0,2 - 0,5 bar	0 - 100 °C
S	0,2 - 0,5 bar	0 - 100 °C
AS	0,2 - 0,5 bar	0 - 100 °C
AS	0,2 - 0,5 bar	0 - 100 °C
AS	0,2 - 0,5 bar	0 - 100 °C
AS	0,2 - 0,5 bar	0 - 100 °C
AS	0,2 - 0,5 bar	0 - 100 °C
AS	0,2 - 0,5 bar	0 - 100 °C
AS	0,2 - 0,5 bar	0 - 100 °C
AS	0,2 - 0,5 bar	0 - 100 °C

Materialeinstufung
 - Druck: 0,2 bis 0,5 bar (1-4 bar, 1-4 bar)
 - Temperatur: 0 bis 100 °C

Dichtungen
 EPDM, Silicon, Buna, Viton, PTFE



Produktübersicht

Filtration vom Technologieführer

Automatische Rückspülfilter für mittel- bis hochviskose Medien (AKF, KAF, ViscoFil®)

- Für Hochdruck-Verfahren geeignet bis 200-300 kPa
- Filtermaterial bis 3 µm absolut mit Edelstahlkorn
- Durchströmungen bis 100 m³/h in einem Apparat
- Hohe Feststoffbeläge bei niedrigem Regenwasser (geringeres System)
- Hohe Durchströmung bei niedrigem Regenwasser (geringeres System)
- Hohe Feststoffbeläge bei niedrigem Regenwasser (geringeres System)
- Hohe Durchströmung bei niedrigem Regenwasser (geringeres System)
- Hohe Feststoffbeläge bei niedrigem Regenwasser (geringeres System)
- Hohe Durchströmung bei niedrigem Regenwasser (geringeres System)

Automatische Rückspülfilter für Fein- und Brauchwasser (CanFil®)

- Filtermaterial bis 3 µm absolut mit Edelstahlkorn
- Filtermaterial bis 1 µm in Sonderfällen möglich
- Durchströmungen bis 100 m³/h in einem Apparat
- Hohe Feststoffbeläge bei niedrigem Regenwasser (geringeres System)
- Hohe Durchströmung bei niedrigem Regenwasser (geringeres System)
- Hohe Feststoffbeläge bei niedrigem Regenwasser (geringeres System)
- Hohe Durchströmung bei niedrigem Regenwasser (geringeres System)

Automatische Rückspülfilter für Kühl- und Brauchwasser (CanFil®)

- Für niedrigere Feststoffbeläge und hohe Wassermengen
- Filtermaterial bis 10 µm
- Durchströmungen bis 1000 m³/h in einem Apparat
- Hohe Feststoffbeläge bei niedrigem Regenwasser (geringeres System)
- Hohe Durchströmung bei niedrigem Regenwasser (geringeres System)
- Hohe Feststoffbeläge bei niedrigem Regenwasser (geringeres System)
- Hohe Durchströmung bei niedrigem Regenwasser (geringeres System)

Selbstregulierender Kartenspülfilter (AS)

- Filtermaterial bis 10 µm
- Hohe Feststoffbeläge möglich
- Hohe Durchströmung bei niedrigem Regenwasser (geringeres System)
- Hohe Feststoffbeläge bei niedrigem Regenwasser (geringeres System)
- Hohe Durchströmung bei niedrigem Regenwasser (geringeres System)

Membrantrennanlagen

- Für Trenn- und Prozesswasserreinigung
- Durchströmungen bis 300 m³/h in einem Apparat
- Sonderlösungen für hohe Feststoffkonzentrationen
- Membranen aus Erdbeleg, elastischen Kunststoffen
- Membranen aus Erdbeleg, elastischen Kunststoffen

Kuchenfiltration (CakeFil®)

- Filtermaterial bis 1 µm
- Durchströmungen bis 300 m³/h in einem Apparat
- Filtermaterial bis 10% möglich
- Für schwebende, leicht lösliche Feststoffe geeignet
- Kuchenwaschung und Trocknung in einem Apparat
- Gießkammer System (auch Einströmen von Öl möglich)
- Vollautomatisch mit effizienten, patentierten Kuchenwaschung (Stern-Geometrie)

Arschwermetallfiltration (CakeFil®)

- Filtermaterial bis in den Submikron-Bereich (kleiner 1 µm)
- Durchströmungen bis 300 m³/h in einem Apparat
- Für schwebende, leicht lösliche Feststoffe geeignet
- Sonderlösungen für hohe Feststoffkonzentrationen
- Hohe Durchströmung bei niedrigem Regenwasser (geringeres System)
- Gießkammer System (auch Einströmen von Öl möglich)
- Vollautomatisch mit effizienten, patentierten Kuchenwaschung (Stern-Geometrie)

Filtergehäuse, Filterelemente und Filterbeutel

- Große Filtermaterialien in hergebrachten Elementen, Beuteln und Kartons
- Umfassende Antriebsanfertigung
- Gabel- und Korbtransporter
- Laboranfertigungen (PDA)
- Hohe chemische Beständigkeit möglich