





www.lum.at

MAILBOX AUSGABE 1/2001

Inhalt

- Editorial
- ProViscose® Branchenberichte
- Neue Kooperationswerbung
- ProViscose®-Promotion

Für ein rundum besseres Ergebnis **ProViscose®**

ProViscose®

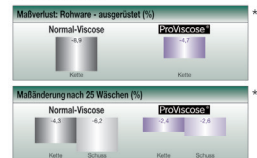
Kostensparnis

Kostengünstige Verarbeitung

ProViscose® bietet eine Reihe von Vorteilen in allen Verarbeitungsstufen: von der Spinnerei, wo aufgrund der hohen Festigkeit auch mit höherer Produktionsleistung gearbeitet werden kann, bis hin zur Weberei, wo ProViscose®-Rotorgarne mitunter sogar ohne Schlichte verarbeitet werden können, ergeben sich quantifizierbare Vorteile für die gesamte textile Kette.

Ein wesentlicher Vorteil ist die geringere Schumpflin der Webware: Das betrifft zum einen den Längenverlust, der in der Ausrüstung zwischen Roh- und Fertigware auftritt, zum anderen die Maßstabilität der fertig ausgerichteten Ware. Und die hohe Prozesssicherheit gewährleistet geringen Ausschuss. Mehr Stoffausbeute in Kette und Schuss sind beim Gewebe in der Veredelung möglich.

stark reduziert. Und der Konsument erfreut sich an Stoffen, die vielfach in der Maschine gewaschen werden können, ohne Form und Optik zu verlieren.



Textilien aus ProViscose® können vielfach in der Maschine gewaschen werden, ohne Form und Optik zu verlieren.



Perfekte Symbiose

Die Weltneuheit aus Lenzing: ProViscose®

Fasereigenschaften	Normal-Viscose	ProViscose	Lycell
Festigkeit kond. cN/tex	24-26	40-42	
Nassfestigkeit %	50	85	
BISFA Nassmodul	3	10	
Schlingenfestigkeit (cN/tex)	7	20	

Diese Faserdaten erklären die enorme Qualitätssteigerung von ProViscose®, die perfekten Kombination von Normal-Viscose und Lycell. Beeindruckend ist vor allem auch das hohe Festigkeitsprofil von Lycell und das Ergebnis dieser einzigartigen Verschmelzung, ProViscose®, ermöglicht neue, verbesserte Textilprodukte.

Für ein rundum besseres Ergebnis **ProViscose®**

Auch Sie können es haben ...!

ANHÄNGE-ETIKETT
50x110 mm geschl.

Das neue Vermarktungskonzept mit attraktiven Werbemitteln unterstreicht den hohen Stellenwert dieses erstklassigen Produktes aus dem Hause Lenzing und eröffnet neue Marktchancen.

ProViscose® ist ein eintragungswürdiges Warenzeichen und weltweit geschützt.

ProViscose® Werbemittel in Ihrer Rufnähe!
Tel.: +43 (0) 7672/701-2644

Für ein rundum besseres Ergebnis **ProViscose®**

POSTER Format: A3

POSTKARTEN 105x148 mm

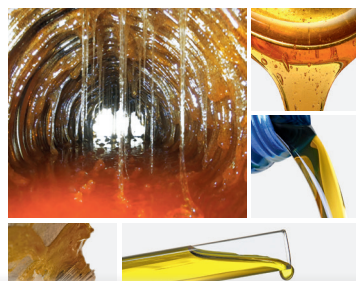
FOLDER 290x210 mm, quer

AUFSTELLER 135x240 mm



Filtration and separation technology

Lenzing CanFil – Automatic backwash filter



Funktionsprinzip

ViscoFil® ist ein vollautomatisches Filtersystem

Filtration

Das unfiltrierte Medium wird mit Hilfe der Spindelrumpfe über den Einlass in den Raum P1 transportiert. Die Abtrennung der Feststoffe erfolgt während des unfiltrierten Mediums von Raum P1 in Raum P2 fließt. Zwischen diesen beiden Räumen ist das Filtermaterial in einem Lochring angeordnet.

Das filtrierte Medium fließt durch den Auslass ab. P2 stellt ein geringes Überdruck dar. Die Bewegung des Filtermaterials verursacht einen ständig steigenden Überdruck. Sobald dieser einen bestimmten Wert erreicht, wird die automatische Rückspülung ausgelöst.

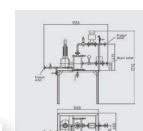
Rückspülung

Nachdem der maximale erlaubte Grad der Verunreinigung erreicht wurde, wird die gesamte Oberfläche des Filtermaterials in einem Rückspülvorgang gereinigt. Dies erfolgt durch die Öffnung der Rückspülung. Die herabfallende Öffnung in der Rückspülung, nach der die innere Oberfläche des Lochringes fließt, des Filtermaterials abstricht, verursacht die Rückspülung einer maximalen Menge an Rückspülung. Diese Menge ist die Reinigung der Filteroberfläche. Nach Erreichen eines bestimmten Überdruckes wird die Rückspülung wieder erreicht.

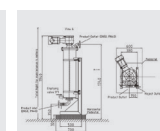
Bauarten

ViscoFil® gibt es in unterschiedlichsten Ausführungen

ViscoFil® 0,2/0,5



ViscoFil® S



Bauart	Druck	Temperatur
0,2/0,5	0,2 - 0,5 bar	0 - 100 °C
S	0,2 - 0,5 bar	0 - 100 °C
AS	0,2 - 0,5 bar	0 - 100 °C
AS	0,2 - 0,5 bar	0 - 100 °C
AS	0,2 - 0,5 bar	0 - 100 °C
AS	0,2 - 0,5 bar	0 - 100 °C



Produktübersicht

Filtration vom Technologieführer

Automatische Rückspülfilter für mittel- bis hochviskose Medien (AKF, KAF, ViscoFil®)

- Für höchste Volumenleistungen geeignet bis 200.000 l/h
- Filtermaterial bis 3 µm absolut mit Edelstahlrahmen
- Durchströmungen bis 100 m³/h in einem Apparat
- Hohe Feststoffbeläge bei niedrigem Reagenzienverbrauch (patentiertes System)
- Hohe Filtrationsleistung und 0,0001m absolute Klärleistung
- Kein Verbrauchsmaterial und damit minimal laufende Kosten

Automatische Rückspülfilter für die Fein- und Brauchwasser (CanFil®)

- Filtermaterial bis 3 µm absolut mit Edelstahlrahmen
- Filtermaterial bis 1 µm in Sonderfällen möglich
- Durchströmungen bis 100 m³/h in einem Apparat
- Hohe Feststoffbeläge bei niedrigem Reagenzienverbrauch (patentiertes System)
- Hohe Filtrationsleistung
- Filtermaterial absolut praktisch unangetastet
- Kein Verbrauchsmaterial und damit minimal laufende Kosten

Automatische Rückspülfilter für Kühl- und Brauchwasser (CanFil®)

- Für höchsten Feststoffbeläge und hohe Wassermengen
- Filtermaterial bis 10 µm
- Durchströmungen bis 10.000 m³/h in einem Apparat
- Hohe Filtrationsleistung
- Keine Verbrauchsmaterialien und damit minimal laufende Kosten

Selbstregulierender Kartenspaltfilter (AS)

- Filtermaterial bis 10 µm
- Keine Verbrauchsmaterialien möglich
- Robuste Filtermaterialien
- Hohe mechanische Festlegungsmöglichkeit
- Hohe Filtrationsleistung
- Keine Verbrauchsmaterialien möglich

Membranfiltrationsanlagen

- Für Trenn- und Prozesswasserreinigung
- Durchströmungen bis 500 m³/h in einem Apparat
- Sonderlösungen für höchste Feststoffkonzentrationen
- Membranen aus Erdbeleg, elastischen Kunststoffen
- Membranen aus Erdbeleg, elastischen Kunststoffen

Kuchenfiltration (CakeFil®)

- Filtermaterial bis 1 µm
- Durchströmungen bis 500 m³/h in einem Apparat
- Filtermaterial bis 10% möglich
- Für schlecht filterbare Stoffe (hohe Feststoffkonzentration)
- Kuchenwaschung und Trocknung in einem Apparat
- Gleichzeitiges Spülen (mit Einströmen von Öl/Wasser)
- Vollautomatisch mit effizientem, patentierten Kuchenwaschung (Stern-Geometrie)

Arschwermetallfiltration (CakeFil®)

- Filtermaterial bis in den Submikron-Bereich (kleiner 1 µm)
- Durchströmungen bis 500 m³/h in einem Apparat
- Für schmutzige, schlecht filterbare Partikel
- Sonderlösungen für höchste Feststoffkonzentrationen
- Hohe Filtrationsleistung
- Hohe Filtrationsleistung (oder als Slurry)
- Gleichzeitiges Spülen (mit Einströmen von Öl/Wasser)
- Vollautomatisch mit effizientem, patentierten Kuchenwaschung (Stern-Geometrie)

Filtergehäuse, Filterelemente und Filterbeutel

- Große Filtermaterialien in hergebrachten Elementen, Beuteln und Kartens
- Umfassende Antriebsanforderungen
- Gabe niedrigere Filtrationsleistung
- Laboranforderungen (PDA)
- Hohe chemische Beständigkeit möglich